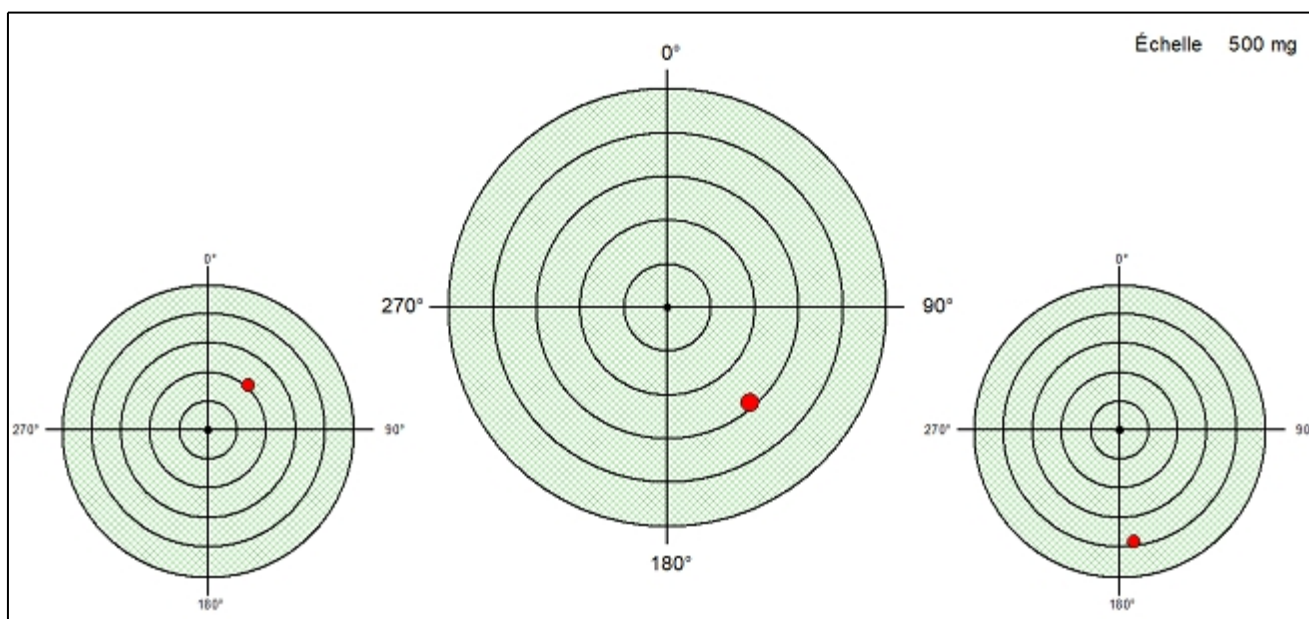


PROTOCOLE DE MESURE



MGM-e
 17 rue de Bourseul 56890 SAINT-AVE
 02 97 54 21 71
 contact@mgme.fr

Rotor	Premier plan	Statique	Deuxième plan
Nom et N°		PV2521	
Autre		2024-04-11	
Date / temps			
Rayon de correction [mm]	340	340	340
Norme [gmm]	300,8	601,61	300,8
Masse [kg]		30	
Vitesse de rotation [rot/min]		3000	
Classe de précision (ISO 21940-11:2016)		G6,3	



Équilibré (G6.3)

Résultat initial	Premier plan	Statique	Deuxième plan
Vitesse d'équilibrage [rot/min]		700	
Résultat	Non équilibré	Non équilibré	Non équilibré
Masse de correction (enlevée) [g] / [°]	124,2001 / 154,7	8,777 / 343	132,8902 / 335,2
Balourd résiduel [gmm]	42228,05	2984,18	45182,66

Résultat donné	Premier plan	Statique	Deuxième plan
Vitesse d'équilibrage [rot/min]		700	
Résultat	Équilibré	Équilibré	Équilibré
Masse de correction (enlevée) [g] / [°]	0,211 / 41,2	0,2873 / 139,2	0,3795 / 172,6
Balourd résiduel [gmm]	71,75	97,68	129,03

opérateur